

其他需要说明的事项

1.环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

项目设计阶段提出的废水、废气、噪声、固体废物各项污染物的环保设施的初步设计，并在《福建龙溪轴承（集团）股份有限公司关节轴承绿色智能制造技术改造项目环境影响评价报告表》中提出各项环境保护设施的建设实施情况。

1.2 施工简况

项目于2020年2月19日委托漳州市宗兴环保技术有限公司编制《福建龙溪轴承（集团）股份有限公司关节轴承绿色智能制造技术改造项目环境影响评价报告表》，并于2021年12月01日获得漳州市龙文生态环境局审批（漳龙环审〔2021〕51号（表））。项目于2021年12月进行开工建设，于2022年02月竣工，并于2022年02月投入试运行阶段。

1.3 验收过程简况

根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院第682号令）和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）的有关规定，建设单位于2023年11月进行验收自查，根据自查结果，项目不存在重大变动，环境影响报告表及其批复的环保措施基本得到落实。

同时，按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形对项目逐一对照核查，该项目的环保设施不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（2017年）第八条所规定的九种不符合竣工验收情形之一的情况（详见表2-2）。

项目于2023年08月30日取得国家版排污许可证，证书编号为91350000158166297A001Z，详见附件5。

因此，项目于2023年12月委托漳州市科环检测技术有限公司对福建龙溪轴承（集团）股份有限公司关节轴承绿色智能制造技术改造项目进行验收监测，漳州市科环检测技术有限公司经过现场勘查后，编制《福建龙溪轴承（集团）股份有限公司关节轴承绿色智能制造技术改造项目竣工环境保护阶段性验收监测方案》，于2023年12月12日~2023年12月15日对项目进行采样检测。

通过对工程现场踏勘和资料收集，结合监测结果，于 2024 年 01 月编制完成《福建龙溪轴承（集团）股份有限公司关节轴承绿色智能制造技术改造项目竣工环境保护阶段性验收监测表》，以对福建龙溪轴承（集团）股份有限公司关节轴承绿色智能制造技术改造项目进行阶段性验收，作为项目竣工环境保护阶段性验收的依据。

2.其他环境保护措施的落实情况

公司重视档案管理工作，管理规范，环保档案采用专盒专柜管理。项目立项、环评、环保管理等环保资料齐全。废水处理、固体废物等环保设施均建立了环保设施运行台帐。公司制定了管理制度，并根据制度建立了环保组织机构。公司环境保护管理机构，由公司领导和管理部组成，共同督导公司各部门严格按照环保要求做好环境保护工作。把环境保护工作作为生产管理的一个重要组成部分，纳入到日常生产中去，实行生产环保一起抓；并主要负责各环保设施建设及运行管理、危险废物管理、排污申报及日常环境监测等工作。

3.整改工作情况

3.1 项目建设过程、竣工整改情况

项目建设及竣工过程无整改情况，不做描述。

3.2 竣工验收环保会议

2024 年 03 月 09 日，福建龙溪轴承（集团）股份有限公司根据《福建龙溪轴承（集团）股份有限公司关节轴承绿色智能制造技术改造项目竣工环境保护阶段性验收监测报告表》，严格依照国家有关法律、法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表及其审批部门审批决定等要求对福建龙溪轴承（集团）股份有限公司关节轴承绿色智能制造技术改造项目进行阶段性验收。验收组形成验收意见，并提出后续要求，我司后续会按照验收组意见严格落实以下后续要求：

（1）加强污染源的日常监测工作，确保废水、废气达标排放，发现问题及时整改。

（2）继续完善各项管理规章制度，提高环境管理水平，完善环保职能，落实各环保措施。

(3) 严格规范固废管理，进一步完善危废的收集、分类和处置，做好危废的后续管理处置。

(4) 抓紧时间，尽快排污证申报和总量购买；加强环境风险源的管理，提升环境事故应急处理能力。